

Смола ДУГАПОЛ X-070 (П)

Высокорективная средней вязкости полиэфирная смола на терефталевой основе.

Основные свойства:

Хорошо смачивает наполнитель.

Быстрое время полимеризации.

Способность к быстрому обороту матриц в производстве.

Область применения и использование:

Применяется для изготовления искусственного камня, литьевого мрамора, полимербетонной сантехники.

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики материала в жидком состоянии:

Показатель	Значение		Единицы измерения	Метод испытания
	X-070	X-070 П		
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений		-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	60-70	60-70	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	100 -120	100-120	с	По ГОСТ 8420
Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	10 - 20	10-20	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Температура экзотермического пика, не более	-	170	°С	По НД на материал

*Время желатинизации непредускоренной смолы X-070 при температуре (20,0±0,5) °С : 100 г материала + 1,5 г ускорителя + 1,5 г инициатора

Время желатинизации предускоренной X-070П смолы при температуре (20,0 ±0,5) °С : 100 г материала + 1,5 г инициатора

Физико-механические свойства смолы в отвержденном состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	78,4	°С	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твердость по Барколу	38	-	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	59	МПа	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	3761	МПа	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	1,8	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	76	МПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	4313	МПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	1,75	%	ГОСТ 4648

**Условия постотверждения: выдержка 24 ч при комнатной температуре , далее 4 ч при температуре 80°С

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок - 4 месяца для непредускоренной смолы X-070 в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Гарантийный срок - 3 месяца для предускоренной смолы X-070 П в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.